



# ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen  
nach EN 15085-2:2020+A1:2023

ZE-16083-01-00-EN15085-2015.0394.006

DVS ZERT GmbH bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

**ZAKO TURCIN spol. s r.o.**  
**Breznice 363**  
**760 01 Zlin**  
**Tschechien**

die Anforderungen  
für den Geltungsbereich nach

**EN 15085-2 Klassifikationsstufe CL1**  
**im Tätigkeitsbereich P**

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 03.09.2024 bis 02.09.2027

Düsseldorf, 25.08.2024  
Ausstellungsort und -datum

Leitender Auditor: Dipl.-Ing. SROM

  
Dipl.-Ing. GURSCHKE  
Leiter der Zertifizierungsstelle

## Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2015.0394.006

### Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
135	1.2, 1.3 3.1 1.2 1.2 1.3 2.2 2.2/1.2  3.1 3.2 3.3	t = 3 - 30 mm t = 3 - 30 mm t ≥ 5 mm t = 7 - 60 mm t = 3 - 50 mm t = 3 - 8 mm t = 3 - 14 mm D ≥ 30 mm t = 3 - 20 mm t = 3 - 12 mm t = 1 - 4 mm	FW BW, Roboter FW, Roboter BW, Roboter BW FW BW  FW, BW BW FW
141	1.2 2.1 8/1.2	t = 3 - 24 mm t = 2 - 6 mm t = 3 - 20 mm	FW FW FW, 1.2 (t=3-48 mm)

### Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge

### Verantwortliche

**Schweißaufsichtsperson(en):** Dipl.-Ing. Jaroslav Guryca, EWE [extern] geb. am: 28.04.1970

### 1. Vertreter:

Dipl.-Ing. Jan Brhel, IWE geb. am: 15.03.1996

### Weitere Vertreter:

-

### Bemerkungen:

**Register Nr.:** DVSZERT/15085/CL1/394/15/3

### Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.