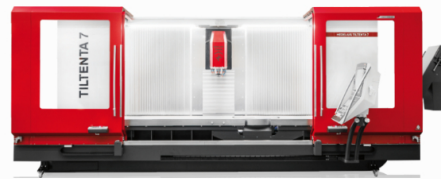


Vertikální obráběcí CNC centrum HEDELIUS TILTENTA 7 3200

Stroj T7 3200 může být (na přání) vybaven dvěma integrovanými NC otočnými stoly a takto rozdělený pracovní prostor pak umožňuje ekonomicky výhodnou opakovatelnou výrobu velkých a těžkých obrobků. Přesun z jednoho pracovního prostoru do druhého během kyvadlového provozu trvá jen 10 sekund. Bez přepážky je k dispozici velká pracovní plocha, která může být využita pro vertikální obrábění kusů o délce až 3200 mm.

Hlavní charakteristiky

- Univerzální obráběcí centrum s naklápěcím hlavním vřetenem umožňující 5osé obrábění
- Integrovaný NC otočný stůl se zatížením až 1200 kg a točným průměrem až 1100 mm
- Obrábění obrobků o délce až 3200 mm
- Opčně rozdělený pracovní prostor se dvěma integrovanými otočnými stoly (změna pracovního prostoru během 10 s)
- Robustní konstrukce
- Nejvyšší přesnost je zaručena prostřednictvím čtyř posuvných os nástroje a jedné osy obrobku
- Rychlá výměna nástrojů
- Velmi kompaktní provedení, ergonomická konstrukce pracovního prostoru

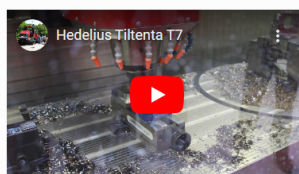


Doporučené příslušenství

- **Efektivní obrábění v rozděleném pracovním prostoru**
Pracovní prostor pro obrábění v kyvadlovém režimu se vytvoří jednoduchou a rychlou instalací přepážky. Výsledkem je úspora vedlejších časů upínání a vyšší produktivita
- **NC otočné stoly** vhodné pro vícestranné obrábění a obrábění hřídelí
- **Záložní (standby) zásobník pro 180 nástrojů** doplněný o čistící a mazací stanici, nástroje kompletně pod kontrolou, úspora vedlejších časů
- **PICK-UP zásobník pro automatickou výměnu velkých nebo dlouhých nástrojů** (až 5 nástrojů, max. Ø 210 mm, max. délka 480 mm)
- **Hydraulické nebo pneumatické upínací systémy** k automatickému ovládání nulových bodů nebo upínacích svěráků.
- **ZeroClamp system**
Nulový upínací systém integrovaný do otočného/sklápěcího stolu bez omezení pojezdu v ose Z. Zkrácení prostoje, upínání mimo stroj, rychlá a snadná výměna obrobků.
- **Automatizace s robotickým systémem** umožňující využití stroje s maximální produktivitou na druhé směně nebo o víkendy

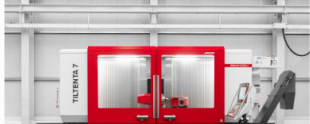
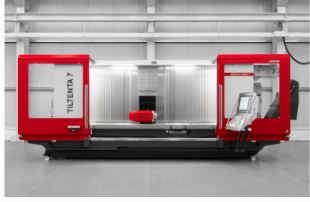
| Technické parametry | |
|-------------------------------|--------------------------------------|
| X, Y, Z-pojezd | 3200/2630 x 750 x 695/800 mm |
| Rozdělení pracovního prostoru | 2 x 1330 mm |
| Rozsah naklápění | -5 - +98°/-98° - +98° |
| Počet otáček | 14000/18000 ot/min |
| Výkon vřetena | 22/29/35 kW |
| Počet nástrojů | 50 / 230 (max.) |
| Upínací kužel vřetena | SK 40/HSK A63 |
| Rychloposuvy os X, Y, Z- | 40 / 40 / 40 m/min |
| Odměřovací systém | přímý |
| Řídicí systém | Heidenhain TNC 640 / Sinumerik 840 D |
| Upínací plocha stolu | 3680 x 750 mm |
| Zatížení stolu | 3000 kg |
| Průměr otočného stolu | Ø 750 mm |
| Zatížení otočného stolu | 800 kg |
| Točný průměr | Ø 1100 mm |

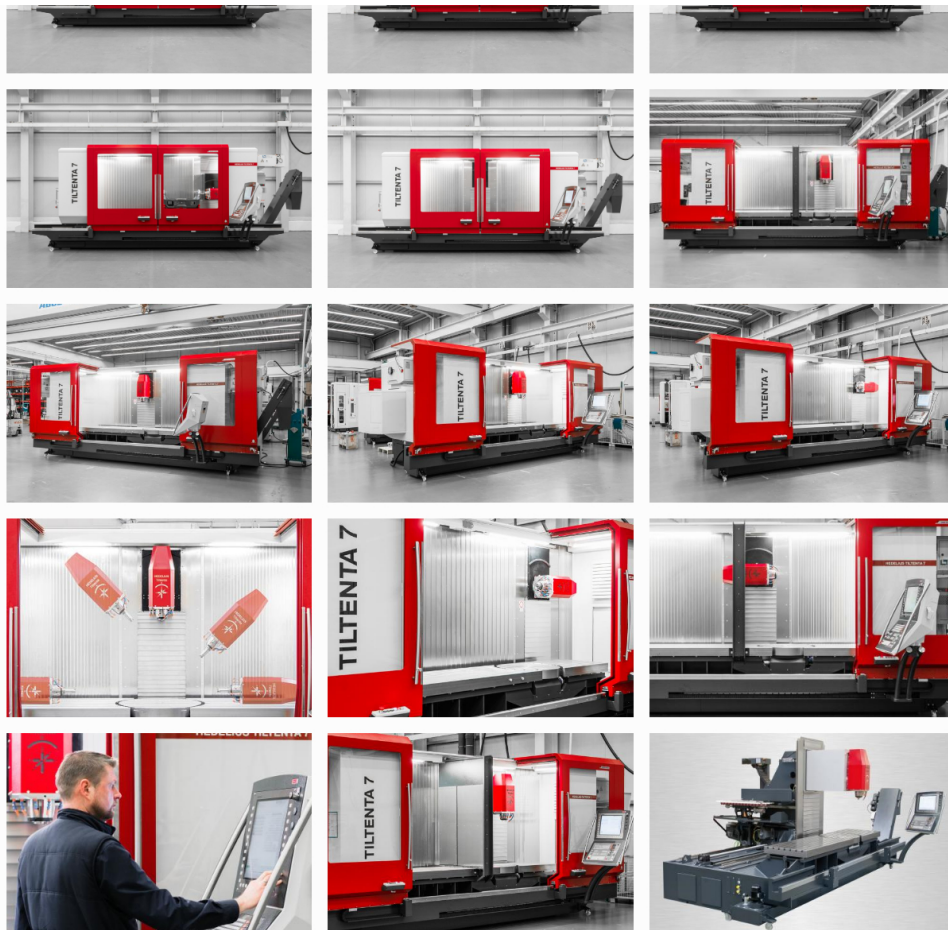
Video



Fotogalerie







Doporučené příslušenství



Efektivní obrábění v rozděleném pracovním prostoru



NC otočné stoly



Záložní (standby) zásobník pro 180 nástrojů



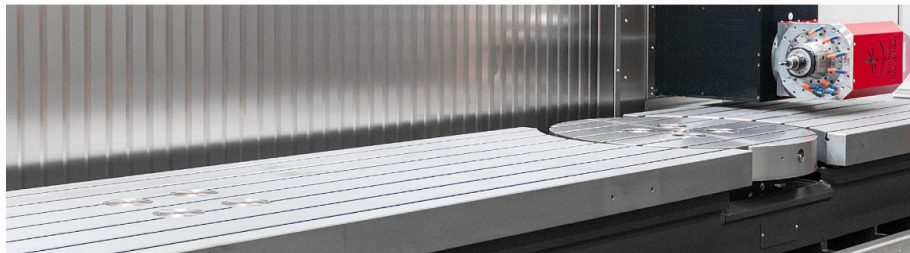
Hydraulické nebo pneumatické upínací systémy



Automatizace s robotickým systémem



PICK-UP zásobník pro automatickou výměnu velkých nebo dlouhých nástrojů



ZeroClamp System