

CNC soustruh

SL-403

SL-403



# SL-403

CNCL athe

**Stroj, který maximalizuje a stabilizuje rychlost a vysokou přesnost.**



## Variace strojů

Průchozí vřeteno  
průměr otvoru

- typ <130 mm (5,1 palce)>

- typ <185 mm (7,3 palce)>

Vzdálenost mezi  
střediskem

typ 800

typ 2000

typ 800

typ 2000

Věžička

Standard

Frézování

Standard

Frézování

Standard

Frézování

Standard

Frézování



- Na fotografii je stroj vybavený volitelnými doplňky.
- Sličný typový stůk se může lišit od fotografie.

# Vřeteno



Pohon vřetena využívá vysoký výkon, střídavé vřeteno s vysokým točivým momentem motor, který zvládne těžké a / nebo nepřetržité řezání různých obrobků.

## Chlazení vřetena

Chladič oleje v základní výbavě (typ C)  
Pro regulaci zahřívání je vřeteno obaleno olejovým pláštěm, který je napájen olejovým chladičem.

## Mazání vřetena

Používá systém mazání vřetena olejem a vzduchem, který umožňuje stabilní otáčení ložiska velkého průměru při vysokých otáčkách.

<Spotřeba vzduchu>

B-type: **600** L/min (158.4 gpm) <ANR>

C-type: **300** L/min (79.2 gpm) <ANR>

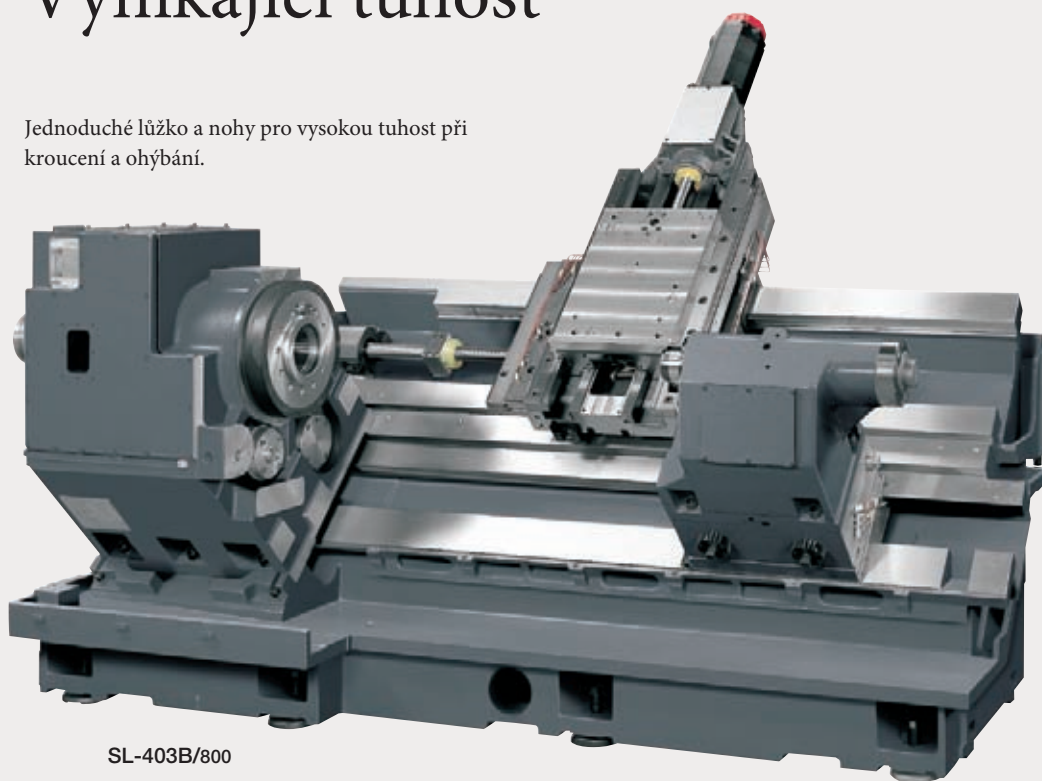
## Průměr otvoru pro průchozí vřeteno

B-type: **130** mm (5.1 in.)

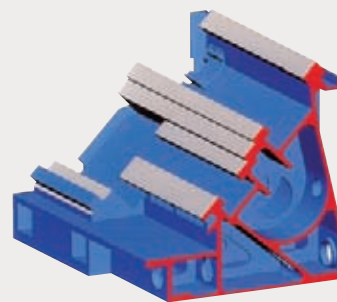
C-type: **185** mm (7.3 in.)

# Vynikající tuhost

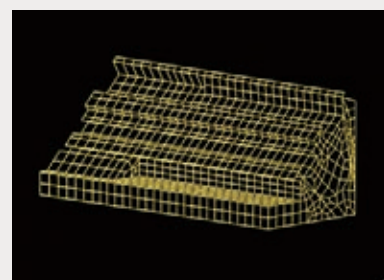
Jednoduché lůžko a nohy pro vysokou tuhost při kroucení a ohýbání.



SL-403B/800



Lože a nohy jsou odlity jako jeden celek pro vysoce přesné obrábění.



Žebrování bylo optimalizováno pomocí analýzy FEM.

FEM: Metoda konečných prvků

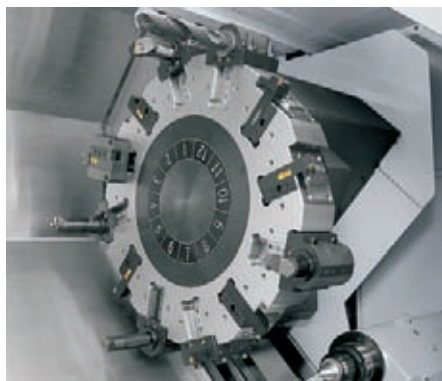
CNC Lathe

SL-403

# SL-403



# Věž, krmení



## ■ Čas indexování věže

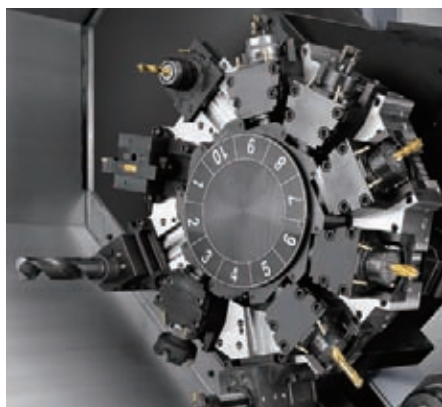
0,4sek.(1-stanice)

## ■ Rychlá rychlost posuvu

Osa X: 20m/min (787,4 ipm) Osa Z: 24m/min (944,9 obr./min)

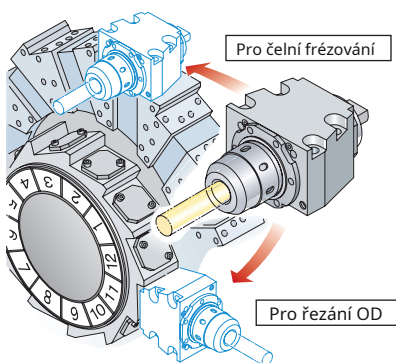
Věž využívá vlastní nonstop náhodu DMG MORI SEIKI m poháněný servomotorem.

## Specifikace frézování



Jednorázové upínání vám umožní soustružit, frézovat, vrtat nebo závitovat.

## ■ Rotační držáky nástrojů

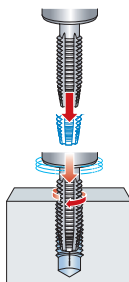


Rotační držáky nástrojů lze namontovat do všech stanic a použít je pro vnější frézování nebo čelní frézování.

## ■ Funkce synchronizovaného klepání(Standard)

Rychlost otáčení rotačního nástrojového vřetena je synchronizována s posuvem os X a Z.

- Max. rychlost rotačního nástrojového vřetena je 3 000 min<sup>-1</sup>.
- Max. tlak pro držák nástroje na olejové otvory je 0,7 MPa (101,5 psi).
- Držák nástroje s otvorem pro olej vyžaduje stříkání chladicí kapaliny.



## Ovládání osy C

S řízením osy C získají uživatelé synchronizované řízení na 3 osách, které umožňuje integrované zpracování, jako je frézování při otáčení vřetena.

## ■ Rychlá rychlost posuvu

C-osa: 56min<sup>-1</sup>  
(BMC, CMC)

# Ideální pro hřídelové obrobky



SL-403B/2000

• Na fotografii je stroj vybavený volitelnými doplňky.

## ■ Rozsah obrábění



Max. průměr otáčení

**620mm** (24,4v.)  
<B, C>

**650mm** (25,5v.)  
<BMC, CMC>

## ■ Cestování koníkem

SL-403/800

**850mm** (33,5v.)

**800mm** (31,5v.)

<vestavěný střed>

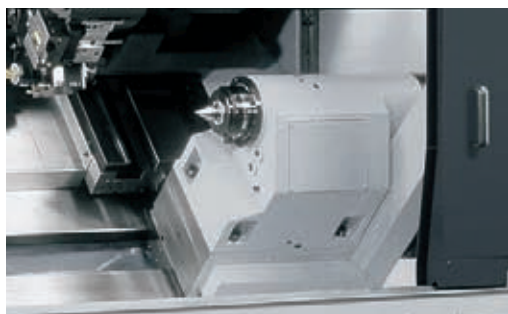
OP

SL-403/2000

**2000mm**  
(78,7v.)

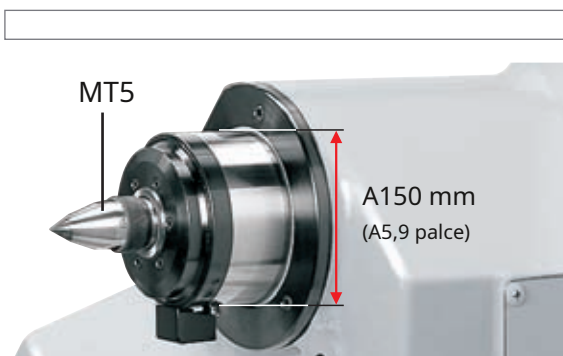
Programovatelný koník (s vozíkem přímo spojený)

OP



Koník lze snadno přemístit do jakékoli polohy, což zkracuje dobu nastavení mezi různými velikostmi obrobků.

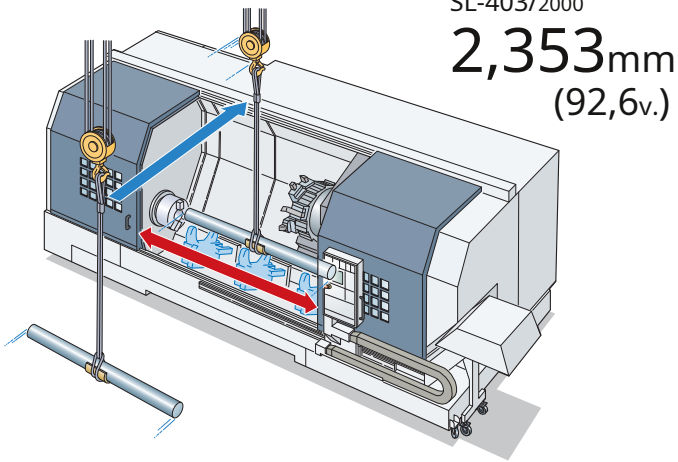
<Standardní je vzdálenost mezi středy 2 000 mm (78,7 palce)>



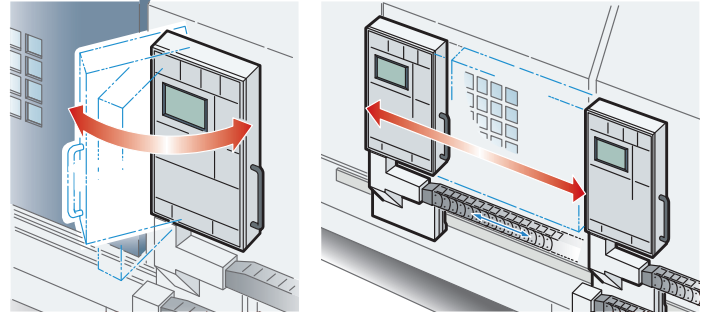
Abychom dosáhli vysokorychlostního a vysoce přesného obrábění dlouhých obrobků, instalovali jsme vysoce tuhé lože a specializované funkce a vybavení pro tyčové obrobky. Je to definitivní barový stroj, který eliminuje všechny kompromisy.

■ **Otevírání dveří (max.)**

Pro zlepšení provozuschopnosti při použití jeřábu je vybaven širokým otevřením dveří.



■ **Provozuschopnost**

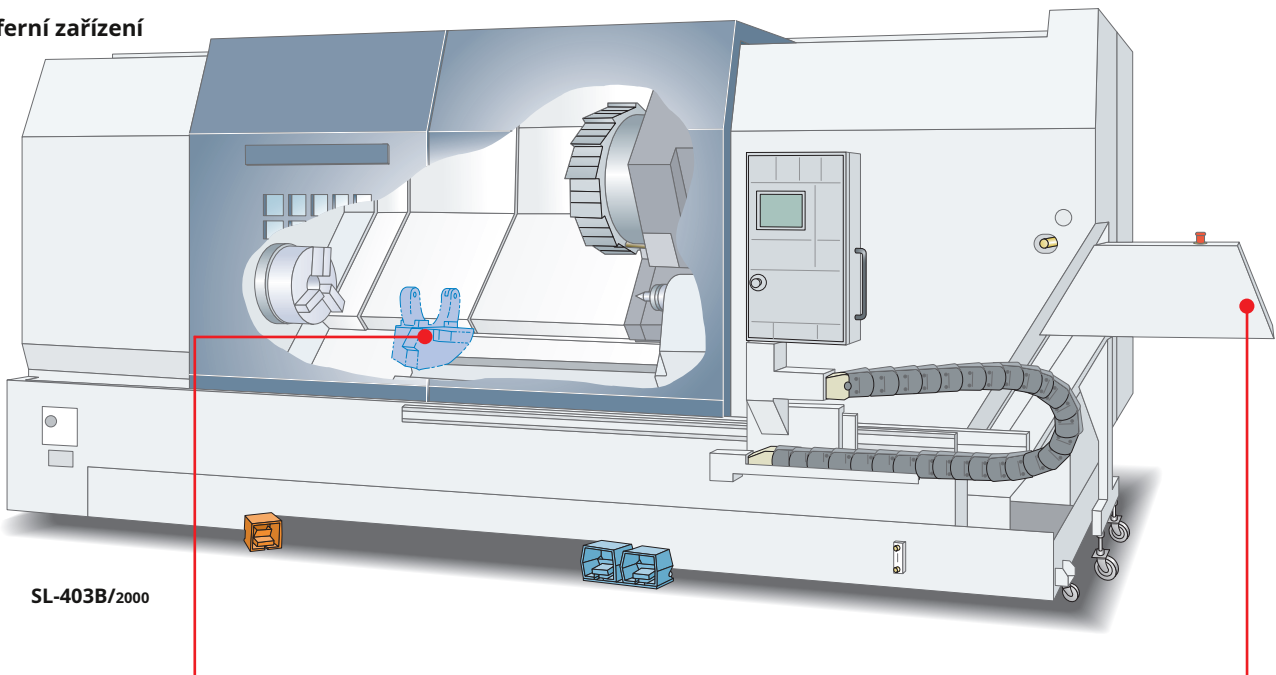


V závislosti na situaci při obrábění může operátor posouvat ovládací panel pro usnadnění a pohodlí.

Pohyb ovládacího panelu

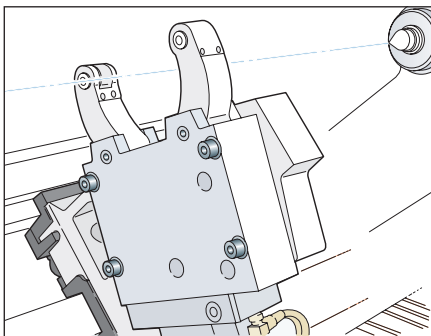
SL-403/2000 **1 650mm** (65,0v.)

■ **Periferní zařízení**



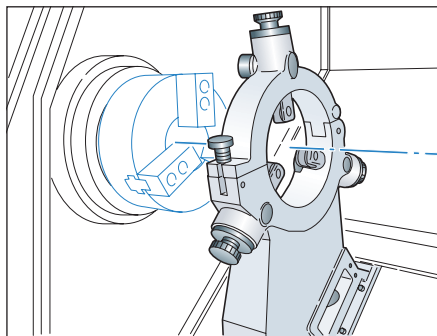
Středový odpočinek

OP



Hydraulický stabilní odpočinek

Hydraulickou podpěru lze nastavit v kratším čase a bez jakéhokoli ručního nastavování díky automatickému centrování.



Pevný odpočinek

Šrouby se utahují ručně a podírají obrobek.

Dopravník třísek mimo stroj

OP



Třísky jsou nepřetržitě transportovány ven ze stroje, aby se zabránilo hromadění uvnitř.

- Závěsný dopravník třísek je standardní pro stroje se vzdáleností mezi hroty 2000.

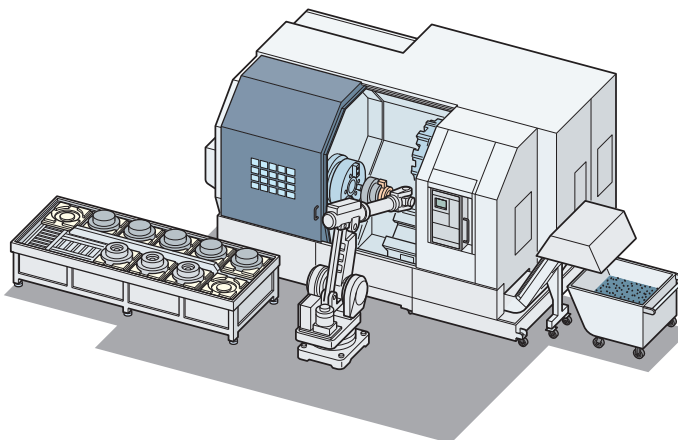


## Příklady systémů

Roboty zefektivňují nakládání a vykládání obrobků, což zvyšuje produktivitu.

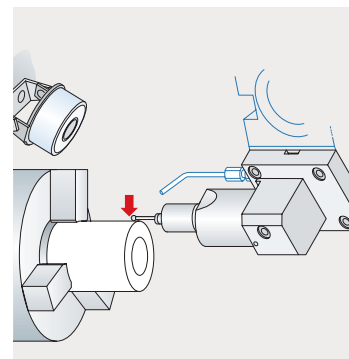
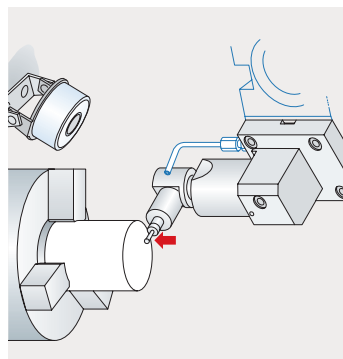
Přidejte kteroukoli z níže uvedených možností. <Je nutná konzultace >

- Robot (rozhraní)
- Pracovní skladník
- Detektor držení obrobku
- Ochranný plot atd.



## Chladič systém chladicí kapaliny (samostatný typ) <Je nutná konzultace >

Zvýšená teplota chladicí kapaliny způsobuje tepelné posuny v upínacích zařízeních a obrobku, což ovlivňuje přesnost obrábění obrobku. Použijte tuto jednotku, abyste zabránili zahřátí chladicí kapaliny. Při použití chladicí kapaliny na bázi oleje, teplota chladicí kapaliny může být extrémně vysoká i se standardním čerpadlem chladicí kapaliny, proto se ujistěte, že jste vybrali tuto jednotku.

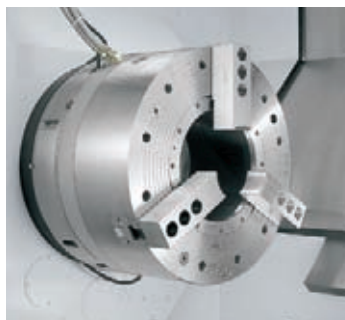


**Při použití chladicí kapaliny na bázi oleje se prosím poraďte s našeho obchodního zástupce.**

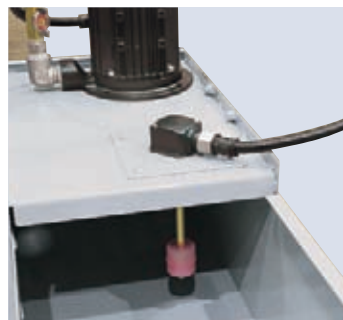
- I když tato jednotka není jediným způsobem, jak zcela řídit teplotu chladicí kapaliny, významně přispívá k zamezení zvýšení teploty oleje.



Sběrač mlhy <Je nutná konzultace >



Vzduchové sklíčko <Konzultace je nutná >



## Likvidace čipů

Specifikace	Materiál obrobku a velikost třísky						○ :Vhodný; ×:Není vhodné	
	Ocel			Litina			Hliník/neželezný kov	
	Dlouho	Krátký	Prášek	Krátký	Dlouho	Krátký	Prášek	
Typ pantu	○	○	×	×	○	×	×	
Typ škrabky <span style="color: red;">&lt;Je nutná konzultace &gt;</span>	×	○	○	○	×	×	×	
Typ pantu + typ bubnového filtru <span style="color: red;">&lt;Je nutná konzultace &gt;</span>	○	○	○	○	○	○	○	
Typ pantu + typ škrabky + typ bubnového filtru <span style="color: red;">&lt;Je nutná konzultace &gt;</span>	○	○	○	○	○	○	○	

- Pokyny pro velikost čipů  
Krátké: třísky o délce 50 mm (2,0 palce) nebo méně, svazky třísek A40 mm (A1,6 palce) nebo méně  
Dlouhé: větší než výše

- Vyberte prosím dopravnik třísek, aby vyhovoval tvaru vašich třísek. Při použití speciálního nebo obtížného obrobitelného materiálu (tvrdość třísek HRC45 nebo vyšší) se prosím poraďte s naším obchodním zástupcem.
- Dopravníky třísek jsou k dispozici v různých typech pro manipulaci s třískami různého tvaru a materiálu. Podrobnosti vám poskytne náš obchodní zástupce.
- Tabulka možností pod obecnými možnostmi při použití chladicí kapaliny. Změny mohou být nutné, pokud nepoužíváte chladicí kapalinu, nebo v závislosti na množství chladicí kapaliny, kompatibilitě se stroji nebo požadovaných specifikacích.

- Barvy a konfigurace zobrazené na fotografiích nebo ilustracích se mohou lišit od skutečného produktu.

# MAPPS IV

Nový vysoce výkonný operační systém  
pro CNC soustruhy



● 19palcový ovládací panel

Nový vysoce výkonný operační systém, který usiluje o snadné použití a kombinuje nejlepší hardware v oboru s pokročilými aplikačními/sítovými systémy.

- ▶ Vynikající funkčnost díky modernizovanému hardwaru
- ▶ Nové funkce pro snadnější nastavení a údržbu
- ▶ Na obrazovce jsou možné různé typy monitorování, včetně interního monitorování (volba)
- ▶ V případě potíží je hladce vyřeší služba vzdálené údržby DMG MORI SEIKI **MORI-NET Global Edition Advance**

## Vynikající provozuschopnost

### Vertikální softwarová tlačítka

Vertikální softwarová tlačítka jsou uspořádána na levé a pravé straně obrazovky. Vertikální softwarová tlačítka lze použít jako tlačítka voleb nebo klávesové zkratky, kterým můžete přiřadit požadované obrazovky a funkce, což vám umožní rychle zobrazit požadovanou obrazovku.

### Klávesnice

Standardně se používá klávesnice typu PC, která usnadňuje zadávání kláves. Volitelně je k dispozici také klávesnice s konvenčním rozložením kláves.



## Pokročilý hardware

### Snížení doby kreslení

Kratší doba kreslení byla dosažena díky zvýšenému výkonu CPU.



MAPYIII 57sek.

MAPYIV42sek.

Cca. Sníženo o 27 %

### Hlavní specifikace

Hlavní paměť	3 GB
Uživatelská oblast	Standard: 6 GB Volba: 20 GB
Rozhraní	· USB 2.0 3 porty (Strana obrazovky: 1, spodní a zadní strana ovládacího panelu: každá 1) · LAN 2 porty (1000BASE-T) · Port RS-232-C Slot pro paměťovou kartu
Programovatelné klávesy	Levý/pravý 12 kláves Spodní 12 kláves

## Zlepšená efektivita práce

### Kamera ve stroji s pevným bodem

**Je nutná konzultace**

Obrazy pořízené kamerami nainstalovanými uvnitř/vně stroje lze prohlížet na obrazovce programování. Tato funkce je užitečná pro údržbu.



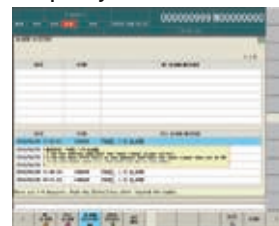
### Příklady umístění kamer

- Uvnitř stroje (pro kontrolu obrábění)
- Zásobník nářadí (pro kontrolu řezných nástrojů)
- Kbelík na třísky (pro kontrolu nahromaděného čipů)

## Snadnější nastavení a údržba

MAPYIV je nabitý novými funkcemi pro snazší nastavení a údržbu, včetně funkce File Display and Memo, která zobrazuje provozní pokyny a návody na obrazovce, a funkce Alarm help, která poskytuje pokyny, když dojde k poplachu.

### Zobrazení souboru a funkce Memo Funkce nápovědy k alarmu



## Sítové aplikační systémy

### Služba vzdálené údržby/monitorování provozu stroje

## MORI-NET Global Edition Advance

Tento systém umožňuje přístup ke službám zákaznické podpory a také vysokorychlostní, velkokapacitní přenos dat mezi stroji a servisním střediskem pomocí sítě, která kombinuje interní LAN a internet.

- Stáhnout data
- Podpora vzdáleného alarmu
- Přenos poplachových informací

### Aplikace pro přenos dat

## MORI-SERVER [Standardní vlastnosti]

To umožňuje vysokorychlostní přenos programovacích dat mezi vašim kancelářským počítačem a strojem a zkracuje dobu přípravy předobráběcích procesů.

# Specifikace stroje

Položka		SL-403B/800	SL-403C/800	SL-403BMC/800	SL-403CMC/800
Kapacita	Přehoupněte se přes postel	710 (28.0) <zásah do předního krytu>			
	Přehoupněte se přes příčnou skluzavku	738 (29.1)			
	Mezi středy	1 125 (44,3)	1 106 (43,5)	1 125 (44,3)	1 106 (43,5)
	Max. průměr otáčení	620 (24,4)		650 (25,5)	
	Standardní průměr otáčení	368 (14,4)		374 (14,7)	
	Max. délka otáčení	958 (37,7)	868 (34,1)	863 (33,9)	773 (30,4)
Cestovat	Osa X	345 (13,6) <310 (12,2) + 35 (1,4) (pojezd v mínus směru od středu vřeten)>		345 (13,6) <325 (12,8) + 20 (0,8) (pojezd v mínus směru od středu vřeten)>	
	Z-osa	995 (39,2)		900 (35,4)	
Vřeteno	Max. otáčky vřetena	2 400 [1 900]	1 500	2 400 [1 900]	1 500
	Počet rozsahů otáček vřetena	2			
	Typ nosu vřetena	JIS A2-11	JIS A2-15	JIS A2-11	JIS A2-15
	Průměr průchozího otvoru vřetena	130 (5,1)	185 (7,3)	130 (5,1)	185 (7,3)
	Min. úhel indexování vřetena	0,001° <nejmenší vstupní přírůstek>			
	Vnitřní průměr ložiska vřetena	180 (7,1)	260 (10,2)	180 (7,1)	260 (10,2)
Věžička	Počet nástrojových stanic	12 [10]		12 [10] <rotační nástroje: 12 [10]>	
	Výška stopky pro čtyřhranný nástroj	32 (1 1/4)			
	Průměr stopky pro vyvrtávací tyč	Max. 60 (2 1/2)			
	Čas indexování věže	0,4			
	Max. otáčky vřetena rotačního nástroje	-			
Rychlost posuvu	Rychlá rychlost posuvu	X: 20 000 (787,4) Z: 24 000 (944,9)		X: 20 000 (787,4) Z: 24 000 (944,9) C: 56 min <sup>-1</sup>	
	Rychlost posuvu	X, Z: 0-5 000 (0-197,0) <20 kroků>			
Koník	Cestování koníkem	850 (33,5) [800 (31,5) <vestavěný střed>]			
	Průměr vřetena koníka	110 (4,3) <živé centrum MT5> [110 (4,3) <vestavěný střed MT4>] [150 (5,9) <vestavěný střed MT5>]			
	Kuželový otvor vřetena koníku	MT5 <živé centrum> [MT4 <vestavěný střed>] [MT5 <vestavěný střed>]			
	Pojezd vřetena koníka	150 (5,9)			
	Motor	Motor pohonu vřetena <30 min/kont>	30/22 (40/30) [37/30 (50/40)]		
Zdroje energie	Motor posuvu <osa X/Z>	7,0/4,5 (9,3/6)		6,0/4,5 (8/6)	
	Motor pohonu vřetena rotačního nástroje <30 min/kont>	-		9/7,5 (12/10)	
	Motor čerpadla chladicí kapaliny	0,52 (0,69)			
	Elektrické napájení <pokračování>	194166F01 kVA	42.8 [51,5 <vysoký výkon>]	51.6 [60,9 <vysoký výkon>]	
Přívod stlačeného vzduchu <standard> MPa (psi), L/min (gpm)	0,5 (72,5), 600 (158,4) <ANR>	0,5 (72,5), 300 (79,2) <ANR>	0,5 (72,5), 600 (158,4) <ANR>	0,5 (72,5), 300 (79,2) <ANR>	
Kapacita nádrže	Kapacita nádrže chladicí kapaliny	234 (61,8)			
Velikost stroje	Výška stroje <od podlahy>	2 455 (96,7)			
	Podlahová plocha <šířka×hloubka>	3,789×2,338 (149,2×92,0)	4,149×2 898 (163,3×114,1) <hloubka zahrnuje chladič oleje>	4,049×2,338 (159,4×92,0)	4,409×2 898 (173,6×114,1) <hloubka zahrnuje chladič oleje>
	Hmotnost stroje	11 000 (24 200)		12 000 (26 400)	
Údaje o hluku	A-vážena, časově průměrná hladina vyzařovaného akustického tlaku db	70-78 (nejistota měření je 4 db)			

[ ] Možnost JIS: Japonský průmyslový standard

- Max. otáčky vřetena: v závislosti na omezeních způsobených upínacím zařízením obrobku, upínacím zařízením a použitým nástrojem nemusí být možné otáčet při maximální rychlosti vřetena.
- ANR: ANR odkazuje na standardní atmosférický stav; tedy teplota 20°C (68 °F), absolutní tlak při 101,3 kPa (14,7 psi) a relativní vlhkost při 65 %.
- Zdroje napájení, velikost stroje: skutečné hodnoty se mohou lišit od hodnot uvedených v katalogu v závislosti na volitelných funkcích a periferním vybavení.
- Přívod stlačeného vzduchu: ujistěte se, že dodáváte čistý stlačený vzduch <tlak vzduchu: 0,7 MPa (101,5 psi), tlakový rosý bod: 10°C (50 °F) nebo nižší>.
- Kritérium kapacity pro výběr kompresoru je 90 l/min (23,8 gpm) na 0,75 kW (1 HP). Tento údaj se však může lišit v závislosti na typu kompresorů a připojených doplňcích. Podrobnosti najdete ve specifikacích kompresoru.
- Při pravidelném používání fukání špičkou nástroje je samostatně vyžadován přívod vzduchu více než 300 l/min (79,2 gpm).
- Údaje o hluku: Hodnoty byly naměřeny na přední části SL-403B/800s maximálními otáčkami vřetena 2 400 min<sup>-1</sup>. Podrobnosti vám sdělí váš obchodní zástupce.
- Informace v tomto katalogu jsou platné od ledna 2012.

# Specifikace stroje

Položka		SL-403B/2000	SL-403C/2000	SL-403BMC/2000	SL-403CMC/2000
Kapacita	Přehoupněte se přes postel	mm (in.)	935 (36,8)		
	Přehoupněte se přes příčnou skluzavku	mm (in.)	738 (29,1)		
	Mezi středy	mm (in.)	2 325 (91,5)		
	Max. průměr otáčení	mm (in.)	620 (24,4)		650 (25,5)
	Standardní průměr otáčení	mm (in.)	368 (14,4)		374 (14,7)
	Max. délka otáčení	mm (in.)	[456 (17,9) <10stanicová věž věže>]		[461 (18,1) <10stanicová věž věže>]
Cestovat	Osa X	mm (in.)	345 (13,6) <310 (12,2) + 35 (1,4)>		345 (13,6) <325 (12,8) + 20 (0,8)>
	Z-osa	mm (in.)	{pojezd v mínus směru od středu vřeten}>		{pojezd v mínus směru od středu vřeten}>
Vřeteno	Max. otáčky vřetena	min <sup>-1</sup>	2 400 [1 900]	1 500	2 400 [1 900]
	Počet rozsahů otáček vřetena		2		
	Typ nosu vřetena		JIS A2-11	JIS A2-15	JIS A2-11
	Průměr průchozího otvoru vřetena	mm (in.)	130 (5,1)	185 (7,3)	130 (5,1)
	Min. úhel indexování vřetena		0,001 <nejmenší vstupní přírůstek>		
	Vnitřní průměr ložiska vřetena	mm (in.)	180 (7,1)	260 (10,2)	180 (7,1)
Věžička	Počet nástrojových stanic		12 [10]		12 [10]
	Výška stopky pro čtyřhranný nástroj	mm (in.)	32 (1 1/4)		
	Průměr stopky pro vyvrtávací tyč	mm (in.)	Max. 60 (2 1/2)		
	Čas indexování věže	s	0,4		
	Max. otáčky vřetena rotačního nástroje	min <sup>-1</sup>	3000		
Rychlost posuvu	Rychlá rychlost posuvu	mm/min (ipm)	X: 20 000 (787,4) Z: 24 000 (944,9)		X: 20 000 (787,4) Z: 24 000 (944,9) C: 56 min <sup>-1</sup>
	Rychlost posuvu	mm/min (ipm)	X, Z: 0-5 000 (0-197,0) <20 kroků>		
Koník	Cestování koníkem	mm (in.)	2 000 (78,7)		
	Průměr vřetena koníka	mm (in.)	150 (5,9)		
	Kuželový otvor vřetena koníku		MT5 <vestavěný střed>		
	Pojezd vřetena koníka	mm (in.)	150 (5,9)		
Motor	Motor pohonu vřetena <30 min/kont>	kW (HP)	30/22 (40/30) [37/30 (50/40)]		
	Motor posuvu <osa X/Z>	kW (HP)	7,0/7,0 (9,3/9,3)		6,0/7,0 (8/9,3)
	Motor pohonu vřetena rotačního nástroje <30 min/kont>	kW (HP)	-		
	Motor čerpadla chladič kapaliny	kW (HP)	0,52 (0,69)		
Zdroje energie	Elektrické napájení <pokračování>	194166F01 kVA	43,4		52,3
			[52,1 <vysoký výkon>]		[61,5 <vysoký výkon>]
	Přívod stlačeného vzduchu <standard> MPa (psi), L/min (gpm)		0,5 (72,5), 600 (158,4)	0,5 (72,5), 300 (79,2)	0,5 (72,5), 600 (158,4)
Kapacita nádrže	Kapacita nádrže chladič kapaliny	L (gal.)	330 (87,1)		
Velikost stroje	Výška stroje <od podlahy>	mm (in.)	2 543 (100,1)		
	Podlahová plocha <šířka×hloubka> {šířka zahrnuje dopravník třísek}	mm (in.)	6,185×2,604 (243,5×102,5)	6,545×3 164 (257,7×124,6) <hloubka zahrnuje chladič oleje>	6,185×2,604 (243,5×102,5)
	Hmotnost stroje	kg (lb.)	14 000 (30 800)		15 000 (33 000)
Údaje o hluku	A-vážená, časově průměrná hladina vyzařovaného akustického tlaku db		70-78 (nejistota měření je 4 db)		

[ ] Možnost JIS: Japonský průmyslový standard

- Max. otáčky vřetena: v závislosti na omezeních způsobených upínacím zařízením obrobku, upínacím zařízením a použitým nástrojem nemusí být možné otáčet při maximální rychlosti vřetena.
- ANR: ANR odkazuje na standardní atmosférický stav; tedy teplota 20°C (68 °F), absolutní tlak při 101,3 kPa (14,7 psi) a relativní vlhkost při 65 %.
- Zdroje napájení, velikost stroje: skutečné hodnoty se mohou lišit od hodnot uvedených v katalogu v závislosti na volitelných funkcích a periferním vybavení.
- Přívod stlačeného vzduchu: ujistěte se, že dodáváte čistý stlačený vzduch <tlak vzduchu: 0,7 MPa (101,5 psi), tlakový rosny bod: 10°C (50 °F) nebo nižší>.
- Kritérium kapacity pro výběr kompresoru je 90 l/min (23,8 gpm) na 0,75 kW (1 HP). Tento údaj se však může lišit v závislosti na typu kompresorů a připojených doplňcích. Podrobnosti najdete ve specifikacích kompresoru.
- Při pravidelném používání foukání špičkou nástroje je samostatně vyžadován přívod vzduchu více než 300 l/min (79,2 gpm).
- Údaje o hluku: Hodnoty byly naměřeny na přední části SL-403B/800s maximálními otáčkami vřetena 2 400 min<sup>-1</sup>. Podrobnosti vám sdělí váš obchodní zástupce.
- Informace v tomto katalogu jsou platné od ledna 2012.

# DMG MORI

## 2-letá záruka, dvakrát klid v duši.

U strojů dodaných mimo Japonsko budou díly související s poruchou stroje zaručeny zdarma po dobu 2 let od data instalace a náklady na práci při opravě budou zdarma po dobu 1 roku. Pro podrobnosti kontaktujte našeho obchodního zástupce.



### <Opatření pro přemístění stroje>

**VÝVOZ:** Všechny smlouvy podléhají vývoznímu povolení od japonské vlády. Zákazník je povinen dodržovat zákony a předpisy vyvážející země, které upravují vývoz nebo zpětný vývoz zařízení, včetně, nikoli však výhradně, nařízení o správě vývozu. Zařízení podléhá vývozním omezením uloženým Japonskem a dalšími exportujícími zeměmi a zákazník nebude exportovat ani povolovat export vybavení kamkoli mimo exportní zemi bez řádného vládního povolení. Aby se zabránilo nelegálnímu zneužití zařízení k jednotlivým nebo zemím, které ohrožují mezinárodní bezpečnost, může zahrnovat „funkci zabezpečení přemístění stroje“, která automaticky deaktivuje zařízení, pokud je po instalaci přemístěno. Pokud je zařízení takto deaktivováno, lze jej znovu aktivovat pouze kontaktním společností DMG MORI SEIKI nebo jejich distributora. Společnost DMG MORI SEIKI a její zástupce distributora mohou odmítnout znovu aktivovat zařízení, pokud usoudí, že by se jednalo o neoprávněný vývoz technologie nebo jinak poruší platná vývozní omezení. Společnost DMG MORI SEIKI a její zástupce distributora nemají žádnou povinnost takové zařízení znovu aktivovat. Společnost DMG MORI SEIKI a její zástupce distributora nenesou žádnou odpovědnost (včetně užitého zisku nebo přeručení podnikání) nebo v rámci omezené záruky na služby obsažené v tomto dokumentu v důsledku deaktivace zařízení. Společnost DMG MORI SEIKI a její zástupce distributora nemají žádnou povinnost takové zařízení znovu aktivovat. Společnost DMG MORI SEIKI a její zástupce distributora nenesou žádnou odpovědnost (včetně užitého zisku nebo přeručení podnikání) nebo v rámci omezené záruky na služby obsažené v tomto dokumentu v důsledku deaktivace zařízení. Společnost DMG MORI SEIKI a její zástupce distributora nemají žádnou povinnost takové zařízení znovu aktivovat. Společnost DMG MORI SEIKI a její zástupce distributora nenesou žádnou odpovědnost (včetně užitého zisku nebo přeručení podnikání) nebo v rámci omezené záruky na služby obsažené v tomto dokumentu v důsledku deaktivace zařízení. Společnost DMG MORI SEIKI a její zástupce distributora nemají žádnou povinnost takové zařízení znovu aktivovat. Společnost DMG MORI SEIKI a její zástupce distributora nenesou žádnou odpovědnost (včetně užitého zisku nebo přeručení podnikání) nebo v rámci omezené záruky na služby obsažené v tomto dokumentu v důsledku deaktivace zařízení.

- DCG, DDM, BMT a ORC jsou ochranné známky nebo registrované ochranné známky společnosti DMG MORI SEIKI CO., LTD. v Japonsku, USA a dalších zemích.
  - Máte-li jakékoli dotazy týkající se obsahu, kontaktujte našeho obchodního zástupce.
  - Informace v tomto katalogu jsou platné od října 2013. Designy a specifikace podléhají změnám bez upozornění.
  - Stroje zobrazené v katalogu se mohou lišit od skutečných strojů. Umístění a velikost štítků se také může lišit od skutečných strojů nebo nemusí být štítky na některých strojích připevněny.
- DMG MORI SEIKI nezodpovídá za rozdíly mezi informacemi v katalogu a skutečným strojem.

## DMG MORI SEIKI CO., LTD.

Hlavní kancelář v Nagoji

2-35-16 Meieki, Nakamura-ku, Nagoya City, Aichi 450-0002, Japonsko

Telefon: +81-52-587-1811

Tokijská pobočka

18. patro, Shinagawa Intercity Tower A, 2-15-1 Konan Minato-ku, Tokio 108-6018, Japonsko

Telefon: +81-3-5460-3570

kampus Nara

Rostlina Nara č. 1

362 Idono-cho, Yamato-Koriyama City, Nara 639-1183, Japonsko

Telefon: +81-743-53-1121

Rostlina Nara č. 2

106 Kita-Koriyama-cho, Yamato-Koriyama City, Nara 639-1160, Japonsko

Telefon: +81-743-53-1125

Iga Campus

201 Midai, Iga City, Mie 519-1414, Japonsko

Telefon: +81-595-45-4151

Kampus Chiba

488-19 Suzumi-cho, Funabashi City, Chiba 274-0052, Japonsko

Telefon: +81-47-410-8800

SL403-EC05ABD(N)

D.1310.CDT.0000

Vytvořeno v Japonsku