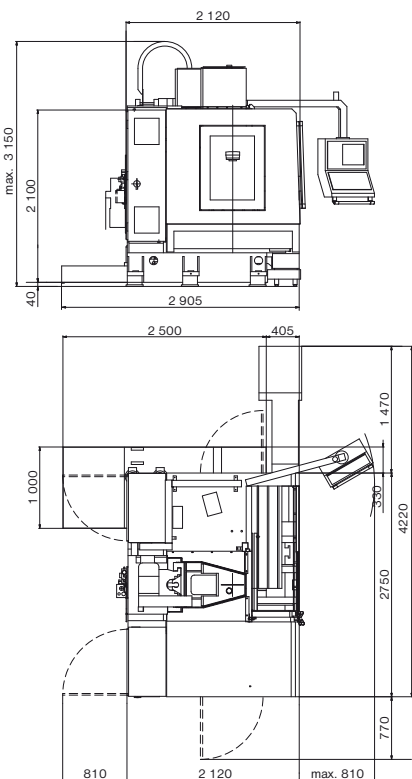




- Vysoká výkonnost
- Vysoká pevnost a tuhost
- Vysoká dynamická a tepelná stabilita
- Dlouhodobá vysoká přesnost
- Vysoká spolehlivost
- Krytování usnadňující manipulaci s obrobky
- Modelová flexibilita
- Ekologicky šetrný výrobek

Vertikální obráběcí centrum **MCFV 1060** pokrývá celou škálu technologií od silového po vysokorychlostní obrábění. Stroj je tvořen dvěma stacionárními odlitky – základnou a na ní upevněným stojanem. Všechny pohyby stroje jsou realizovány prostřednictvím lineárního vedení s valivými elementy. Jejich dimenze a umístění dovoluje vysoké zatížení stolu, suportu a vřeteníku při zachování vysoké přesnosti rozměrů a kvality obrobku i při přerušovaném řezu a také vysokou životnost stroje. Široké uplatnění stroje vybízí k použití bohatého příslušenství.



Pojezdy

Osa X (pracovní stůl)	1 016 mm
Osa Y (křížový suport)	610 mm
Osa Z (vřeteník)	760 mm
Vzdálenost čela vřetená od stolu	150 – 910 mm
Maximální pracovní posuv	15 m/min
Rychloposuv	40 m/min
Zrychlení	5 m/s ²

Stůl

Pracovní plocha	1 270 × 590 mm
Počet T-drážek × šířka × rozteč	5 × 18 mm × 125 mm
Maximální zatížení	1 350 kg

Vřeteno

Upínací kužel	ISO 40 (HSK 80)	ISO 50	ISO 40	ISO 50	ISO 40	HSK-A 63
Maximální otáčky	10 000 min ⁻¹	8 000 min ⁻¹	12 000 min ⁻¹	8 000 min ⁻¹	15 000 min ⁻¹	18 000 min ⁻¹
Výkon trvalý/přetížení S6 – 40 %	20/28 kW	20/30 kW	17/25 kW	17/25 kW	25/31 kW	25/31 kW
Max. krout. mom./přetížení S6 – 40 %	244/342 Nm	306/458 Nm	96/141 Nm	143/210 Nm	159/197 Nm	159/197 Nm
Typ převodu	planetová převodovka*		řemenový		elektrovřeteno*	

Zásobník nástrojů

Počet míst v zásobníku	30
Čas výměny nástroje	3,5 s
Maximální průměr nástroje:	
– plně obsazený zásobník	80 mm
– bez sousedních nástrojů	160 mm
Maximální délka nástroje	300 mm
Maximální hmotnost nástroje	6,5 kg
Maximální hmotnost celková	160 kg

Přívody energie

Provozní příkon – dle motoru	35
Jmenovité napětí sítě	3 × 400 V/50 Hz
Stlačený vzduch	0,6 – 0,8 MPa

Doplňkové údaje

Půdorys stroje bez dopravníku	2 750 × 2 120 mm
Maximální pracovní výška stroje	3 150 mm
Hmotnost stroje	7 700 kg

Řídicí systém

SINUMERIK*, HEIDENHAIN, FANUC*

Popis vyobrazení a číselné údaje nemusí vždy souhlasit s posledním provedením stroje.

Výrobce
TAJMAC-ZPS, a. s.
 Třída 3. května 1180
 764 87 Zlín, Malenovice
 ČESKÁ REPUBLIKA
 Tel.: +420 577 532 072
 Fax: +420 577 533 626
 www.tajmac-zps.cz
 e-mail: info@tajmac-zps.cz

Holding
TAJMAC-MTM, S. p. A.
 Via Gran Sasso 15
 20092 Cinisello Balsamo (MI)
 ITALY
 Tel.: + 39 02 66017878
 Fax: + 39 02 66011457
 www.tajmac-mtm.it
 e-mail: tajmac@tajmac-mtm.it

TIGRIS, s.r.o., Zlín 8/2011

STANDARDNÍ PŘEVEDENÍ

- Digitální pohony SIEMENS
- Lineární optoelektrická pravítka
- Zásobník nástrojů s výměnnou rukou
- Centrální mazací systém
- Automatické ofukování držáku nástroje
- Chladicí agregát se systémem chlazení nástroje
- Oplachování teleskopických krytů
- Elektronická kompenzace

VOLITELNÉ VYBAVENÍ*

- Chlazení nástroje osou vřetená kapalinou
- Chlazení nástroje osou vřetená vzduchem
- Agregát pro chlazení osou vřetená s filtrační stanicí
- Vysokootáčková vřetenová jednotka 50 000 ot/min
- SK50 – zásobník s kapacitou 24 nástrojů
- Upínací kužel – CAT 40, BT 40, CAT 50, BT 50, ISO 50, HSK 63, HSK 80
- Otočný stůl – 4. a 5. řízená osa
- Sonda pro kontrolu rozměru obrobku
- Sonda pro kontrolu nástroje
- Ruční výměník palet, rozměr palety 760 × 460 mm
- Aut. výměník palet, rozměry palety 1250 × 590 mm
- Dopravník třísek
- Kazety na třísky
- Oplachování pracovního prostoru – horní
- Chlazení nástroje olejovou mlhou
- Odstředivý odlučovač olejové mlhy a emulzního aerosolu z pracovního prostoru
- Sběrač oleje z hladiny chladicí kapaliny
- 2 zásobníky nástrojů