



## ŘADA CTX TC



CTX beta 800 TC

CTX beta 1250 TC

CTX beta 1250 TC-4A

CTX beta 2000 TC

CTX gamma 1250 TC

CTX gamma 2000 TC

CTX gamma 3000 TC



## CTX gamma 2000 TC



Soustružnicko-frézovací obrábění pro šestistranné kompletní obrábění

Max. průměr obrobku	700 mm
Max. délka obrobku	2 000 mm
Max. průměr použité tyčoviny	127 mm
Max. pojezd v ose X	800 mm
Max. pojezd v ose Y	420 mm
Max. pojezd v ose Z	2 050 mm

## Alternativy pro řízení a software



Více o CTX gamma 2000 TC



HLAVNÍ VLASTNOSTI

PŘÍKLADY APLIKACÍ

AUTOMATIZACE

ŘÍDÍCÍ SOFTWARE

SERVIS A ŠKOLENÍ

STAHOVÁNÍ A TECHNICKÉ ÚDAJE

Vyžádejte si nabídku →

## HLAVNÍ VLASTNOSTI

**Integrovaný pohon vřeten s kroutícím momentem až 4 000 Nm pro maximální výkonnost při obrábění**

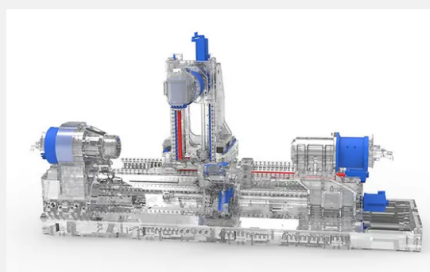
- Standardně ISM 102 s 4 000 ot/min, 45 kW a 770 Nm
- Úběr materiálu ISM 102 až 1 584 cm<sup>3</sup>/min (CK45)
- Integrovaná osa C (0,001°)

**Komplexní soustružnické a frézovací operace s ultrakompaktním soustružnicko-frézovacím vřetenem s kroutícím momentem 220 Nm**

- Zdvih v ose Y 420 mm pro vyšší flexibilitu
- Soustružnické a frézovací vřeteno compactMASTER s 12 000 ot/min, výkonem 36 kW a kroutícím momentem 220 Nm. Vysokorychlostní verze s 20 000 ot/min
- Automatická výměna nástrojů. Kotoučový zásobník se 36 pozicemi, max. 180 pozic ve volitelném pásovém zásobníku.

**Volitelný držák druhého nástroje pro vysoce produktivní soustružení a frézování**

- Revolverová hlava VDI 40 se 4 000 ot/min, kroutícím momentem 28 Nm a výkonem 10 kW nebo revolverová hlava VDI 40 Direct Drive s 10 000 ot/min, 34 Nm a 14,2 kW
- „Délka nastavení nástroje < 30 s a opakovatelnost < 6 μm s
- přesným rozhraním pro rychlou výměnu TRIFIX® ve standardu“
- Snadno použitelné opěrky a středy hlavic s technologickým cyklem (volitelně)

**Přesnost**

Maximální přesnost a teplotní stabilita

- Systém přímého měření dráhy ve všech osách díky technologii Magnescale
- Kapalínou chlazené motory vřeten os X / Y / Z a pohonů revolverové hlavy
- linearBezúdržbový lineární pohon v ose Z\* s pětiletou zárukou

## PŘÍKLADY APLIKACÍ



**Kování**

ROPA A PLYN



**Vodící lopatka**

ENERGETICKÉ STROJŘEZNÝTVÍ



**Klíková hřídel**

AUTOMOTIVE

## AUTOMATIZACE

### Standardní automatizace a specializovaná řešení v designu VERTICO

Automatizace je klíčovým prvkem digitální výroby. Každý stroj značky DMG MORI je možno doplnit o standardní nebo speciální automatizační řešení pro flexibilní výrobní systémy:



**Robo2Go Max**

Robo2Go MAX - flexibilní manipulace s obrobky do 115



**GX 35 / 60 T**

GX 35 / 60 T - Portálový nakladač pro CTX beta (TC) ...



## ŘÍDÍCÍ SOFTWARE



More →

### CELOS a Průmysl 4.0

Řídicí a operační systém na bázi aplikací, který slouží jako vstupní bod pro digitalizaci:

- Stroj **CELOS**: až 60 snímačů pro monitorování a dohled nad strojem a výrobním procesem
- Výroba **CELOS**: digitální workflow na bázi aplikace pro maximální efektivitu v dílně
- **Digital Factory**: integrované plánování výroby a řízení s digitálními řešeními od společnosti DMG MORI



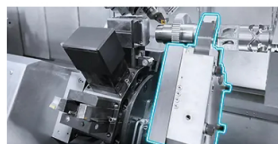
### CELOS + SIEMENS

21,5" operační panel ERGOline se systémem CELOS, Sinumerik 840D multidotykovým displejem a dotykovými ovládacími tlačítky



### Cyklus třídění nástrojů

Zkrácení neproduktivních časů díky třídění nástrojů v zásobníku dle sekvence nástrojů v programu.



### Support pro nástrojovou hlavu

Hydraulicky ovládaný support pro podepření dlouhých a tenkých dílů.



### Řízení stavu programu

Bezpečný a rychlý náběh obráběcího programu po přerušení.



### Pětiosá simultánní

Volně tvarované povrchy pětiosá interpolace na a protivřetenu.





### Customer First 2.0

Znovu jsme vylepšili své servisní přísliby.



### Akademie

Vaše plus v oblasti produktivity a know-how. Dostaňte ze svého stroje maximum!



### Maintenance Plus

Vyšší produktivita a nižší výdaje díky pravidelné údržbě prováděné výrobcem.



### Inspection Plus

Pravidelná kontrola vašeho stroje vede k jeho vyšší spolehlivosti.



### ServiceCompetence Plus

Staňte se s naší pomocí specialistou na údržbu.



## Stahování



COMPLETE MACHINING (PDF ke stažení 7,4 MB)



DMG MORI TECHNOLOGY EXCELLENCE 02 - 2020 (ePaper)



CTX TC (ePaper)



Technology Integration: Milling, Turning, Grinding (ePaper)

## Technologický segment

Soustružení & frézování



## Integrace technologií

Frézování



Broušení



## Pracovní prostor

Max pojezd v ose X

800 mm

Max pojezd v ose Y

420 mm

Max. pojezd v ose Z

2 050 mm

## Obrobek

Max. průměr obrobku

700 mm

Max. délka obrobku

2 000 mm

Max. průměr použité tyčoviny

127 mm

## Řízení

SIEMENS

✓

## Kapacita zásobníku

Max. kapacita

180

## Základní funkce

Protivřetenno

✓

Osa Y

✓

## Výrobní typ

Jednotlivé díly

✓

Malá série (< 50)

✓

Střední série (50 - 1000)

✓

Velké série (1000 - 100 000)

✓

Hromadná výroba (> 100.000)

✓

## Automatizace

Podavač tyčí

✓

Portálový nakladač

✓

Robot

✓

## Materiály

Hliník

✓

Ocel / odlitek

✓

Titan / Inconel

✓



STAHOVANI



UDALOSTI



ODPOVÍDAJICI  
CLANKY



ZISKAT  
INFORMACE



ZALOZKY



NAPOSLEDY  
ZOBRAZENE



ZÍSKAT INFORMACE

Niže si prosím vyberte téma své žádosti

Vyberte prosím téma \*

