

Vertikales CNC-Bearbeitungszentrum HEDELIUS TILTENTA 7 3200

Die Maschine T7 3200 kann (auf Wunsch) mit zwei integrierten NC-Rundtischen ausgestattet werden und der so aufgeteilte Arbeitsraum ermöglicht die wirtschaftlich vorteilhafte, wiederholgenaue Fertigung großer und schwerer Werkstücke. Es dauert nur 10 Sekunden, um im Shuttle-Betrieb von einem Arbeitsplatz zum anderen zu wechseln. Ohne Trennwand steht eine große Arbeitsfläche zur Verfügung, die für die vertikale Bearbeitung von Werkstücken bis 3200 mm Länge genutzt werden kann.

Hauptmerkmale

- Universal-Bearbeitungszentrum mit schwenkbarer Hauptspindel für 5-Achs-Bearbeitung
- Integrierter NC-Rundtisch mit einer Traglast von bis zu 1200 kg und einem Drehdurchmesser von bis zu 1100 mm
- Bearbeitung von Werkstücken bis 3200 mm Länge
- Optional geteilter Arbeitsraum mit zwei integrierten Rundtischen (Arbeitsraumwechsel innerhalb von 10 s)
- Robuste Konstruktion
- Höchste Präzision wird durch vier Verschiebeachsen des Werkzeugs und eine Achse des Werkstücks gewährleistet
- Schneller Werkzeugwechsel
- Sehr kompakte Bauweise, ergonomische Gestaltung des Arbeitsplatzes



Empfohlenes Zubehör

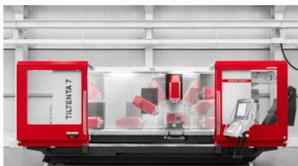
- **Effiziente Bearbeitung im geteilten Arbeitsraum**
Durch den einfachen und schnellen Einbau einer Trennwand entsteht ein Arbeitsraum für die Bearbeitung im Pendelbetrieb. Das Ergebnis ist eine Einsparung von Nebenspannzeiten und eine höhere Produktivität
- **NC-Rundtische** geeignet für Mehrseitenbearbeitung und Wellenbearbeitung
- **Backup (Standby) Magazin für 180 Werkzeuge** komplett mit Reinigungs- und Schmierstation, Werkzeuge vollständig unter Kontrolle, spart zusätzliche Zeit
- **PICK-UP Ablage für automatischen Wechsel von großen oder langen Werkzeugen** (bis zu 5 Werkzeuge, max. Ø 210 mm, max. Länge 480 mm)
- **Hydraulische oder pneumatische Spannsysteme** zur automatischen Kontrolle von Nullpunkten oder Spannstöcken.
- **ZeroClamp-System**
In den Rund-/Klapptisch integriertes Nullspannsystem ohne Verfahrwegbegrenzung in der Z-Achse Reduzierung von Stillstandszeiten, Spannung außerhalb der Maschine, schneller und einfacher Werkstückwechsel.
- **Automatisierung mit einem Robotersystem**, mit dem die Maschine in der zweiten Schicht oder am Wochenende mit maximaler Produktivität eingesetzt werden kann

technische Parameter	
X-, Y-, Z-Verfahrweg	3200/2630 x 750 x 695/800 mm
Aufteilung des Arbeitsbereichs	2 x 1330 mm
Neigungsbereich	-5 - +98°/-98° - +98°
Drehzahl	14000/18000 U/min
Spindelleistung	22/29/35 kW
Anzahl der Werkzeuge	50 / 230 (max.)
Spindelspannkegel	SK40/HSK A63
X-, Y-, Z-Achsen-Eilgang	40 / 40 / 40 m/Min
Messsystem	Direkte
Kontrollsystem	Heidenhain TNC 640 / Sinumerik 840 D
Tischspannfläche	3680 x 750 mm
Tabellenlast	3000kg
Der Durchmesser des Drehtisches	Durchmesser 750 mm
Plattenspieler laden	800 Kilo
Drehdurchmesser	Ø 1100 mm

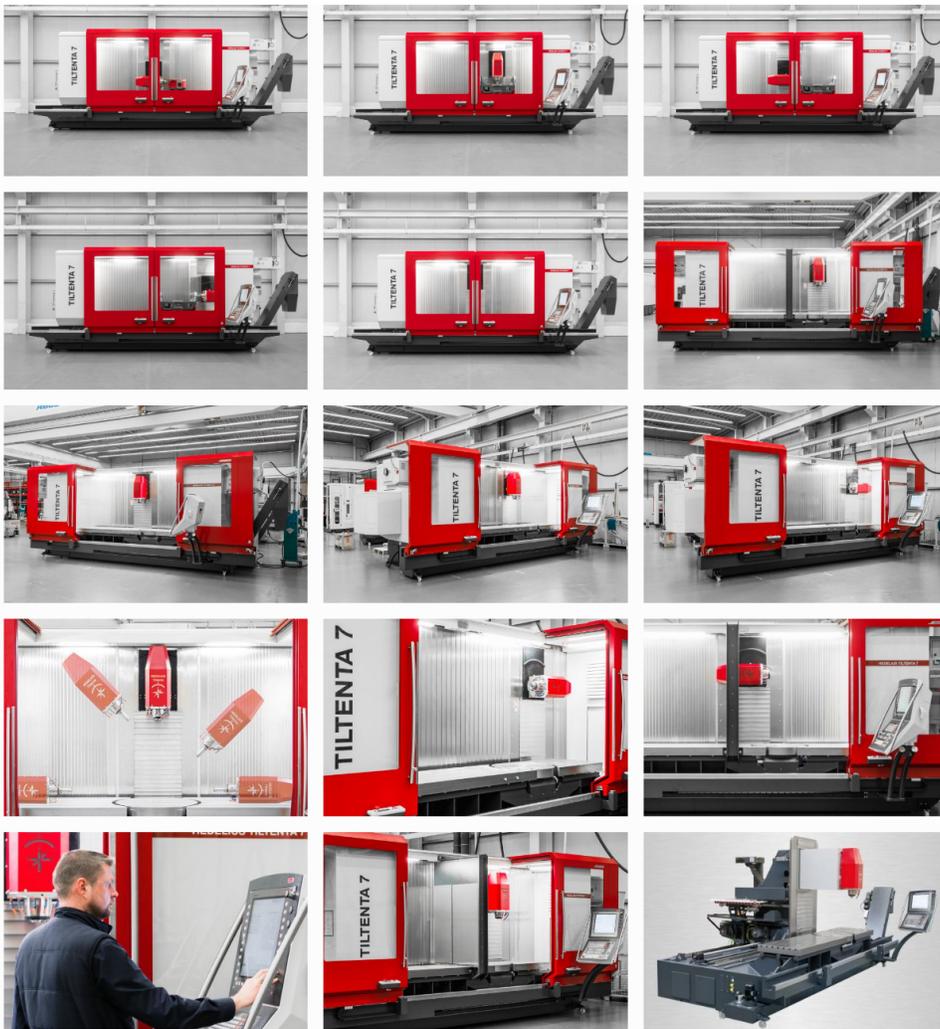
Video



Fotogalerie







Empfohlenes Zubehör



Effiziente Bearbeitung in einem geteilten Arbeitsraum



NC-Rundtische



Backup (Standby) Magazin für 180 Werkzeuge



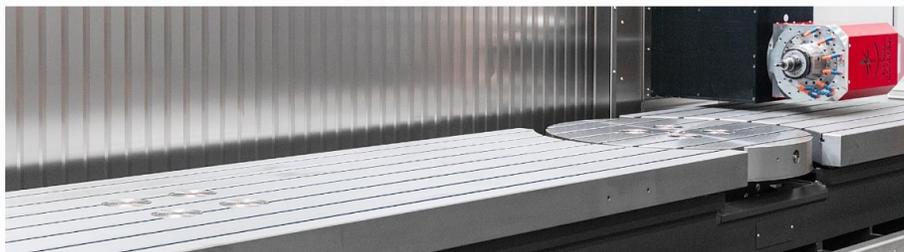
Hydraulische oder pneumatische Spannsysteme



Automatisierung mit einem Robotersystem



PICK-UP-Magazin zum automatischen Wechseln von großen oder langen Werkzeugen



ZeroClamp-System

