

# BETTFRÄS- MASCHINEN **RT**



## VERFAHRWEGE

X-Achse: 2.000 – 4.000 mm (längs)  
Y-Achse: 1.200 – 1.600 mm (quer)  
Z-Achse: 1.500 – 2.000 mm (vertikal)  
W-Achse: 1.000 – 2.000 mm (quer 2)

## TISCH

Aufspanntisch:  
1.000 – 2.500 mm × 1.000 / 2.000 mm  
oder auf Kundenwunsch

Max. zul. Tischbelastung:  
8.000 – 40.000 kg

## SPINDEL / FRÄSKOPF

4.000 – 6.000 U/min

Leistung: 32 / 43 / 65 kW

Drehmoment: 920 – 2.020 Nm

Autom. Schwenkkopf:  
diagonal 0,001° × 0,001° / 0,01° × 0,01°  
2,5° × 1° / 2,5° × 2,5°  
orthogonal 1° × 1°

## AUSSTATTUNG

Steuerung: Heidenhain / Siemens

Automatischer Werkzeugwechsler:  
24 – 120 Plätze

IKZ 20 bis 70 bar

Vollkabine / Absaugung

u.v.m.



### Linearführung

- > Spielfreie Linearwälführung für höchste Genauigkeiten
- > Geringe Reibung für hohe Dynamik in der 2,5/3-D Bearbeitung
- > Hohe Steifigkeit durch hohe Anzahl und größere Rollenumlaufeinheiten
- > Geringe Wartungs- und Verschleißkosten



### Ergonomie

- > Gute Zugänglichkeit an den Aufspanntisch
- > Geringe Lärmemission
- > Intelligentes Spänenmanagement für weniger Reinigungsarbeiten



### Positionierung

- > Automatische stufenlose Positionierung 0,001° × 0,001°
- > Hohe Stabilität durch extrem groß dimensionierte Klemmung (INA YRT-Lager)
- > Steifigkeit durch Stahlgussgehäuse
- > Hohe Drehmomente bis 1.940 Nm (S1)



### Multitask

- > Multifunktionsmaschine durch Einsatz von Karusselldrehtisch(en)
- > Drehen auf der Maschine mit Capto C5/C6-Werkzeughalter
- > Automatischer Drehwerkzeug-Wechsel möglich
- > Schleifen auf der Maschine mit Schleifspindel



Ihre Maschine, Ihr Team.

Haben wir Ihr Interesse geweckt?  
Kontaktieren Sie uns gerne!

MTE Deutschland GmbH | Auf der Birke 13 | 56412 Montabaur / Heiligenroth  
info@mte.de | Tel. 02602 999 650 | Fax. 02602 999 65 10 | [www.mte.de](http://www.mte.de)